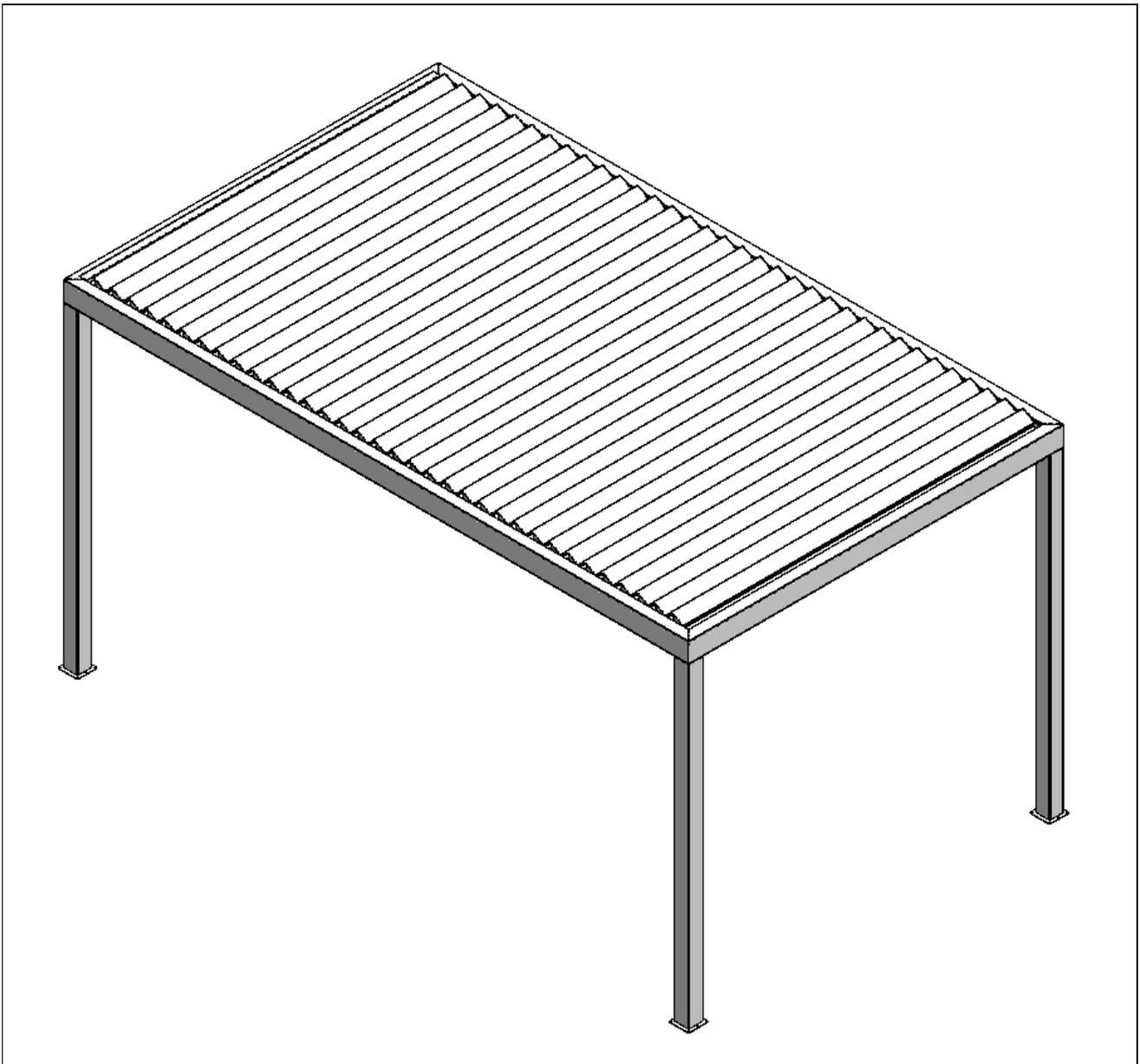
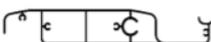
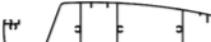
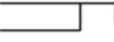
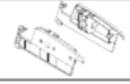
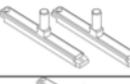
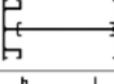
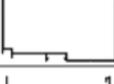
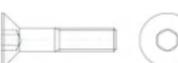


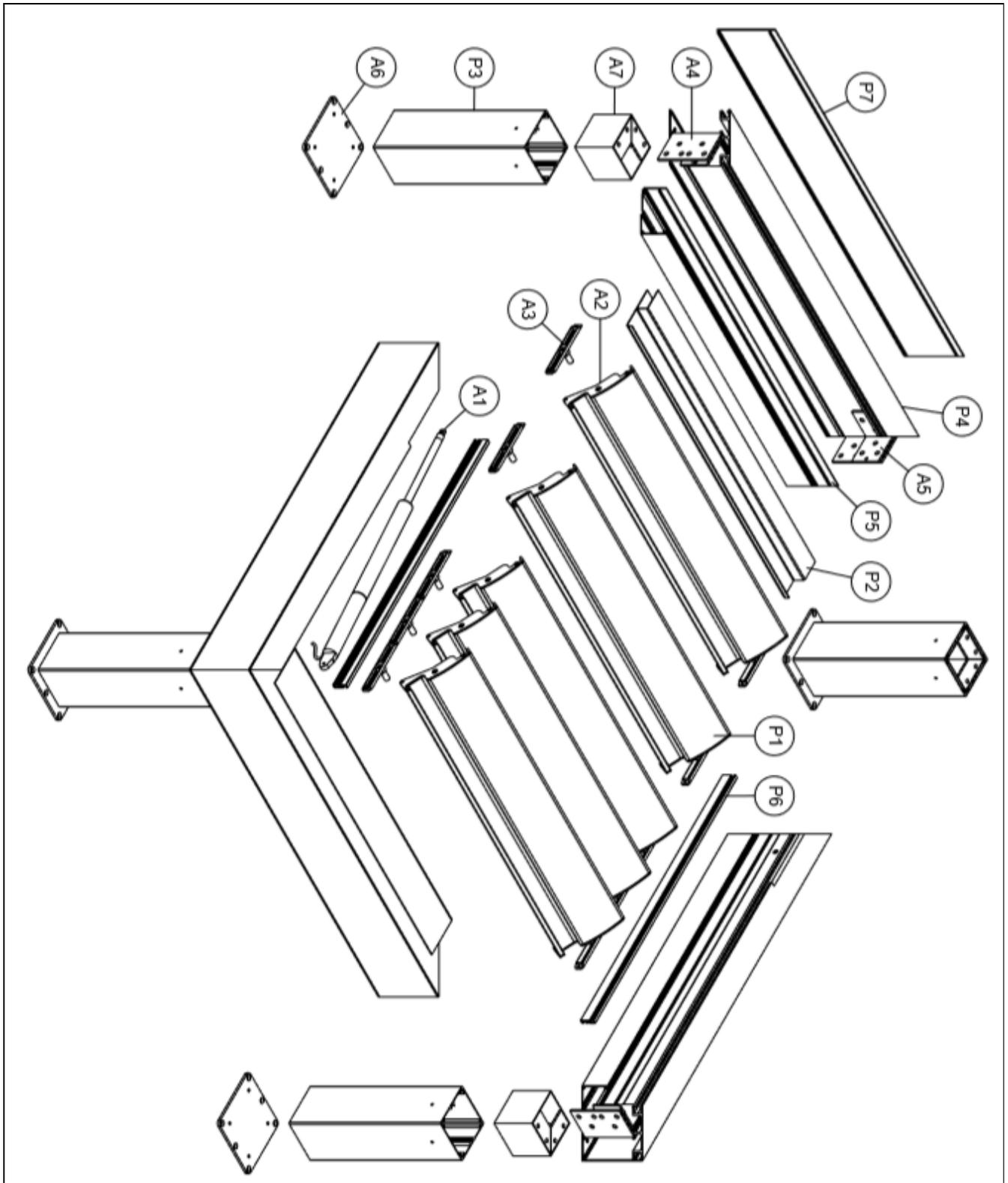
BIOROOF

MANUALE DI MONTAGGIO



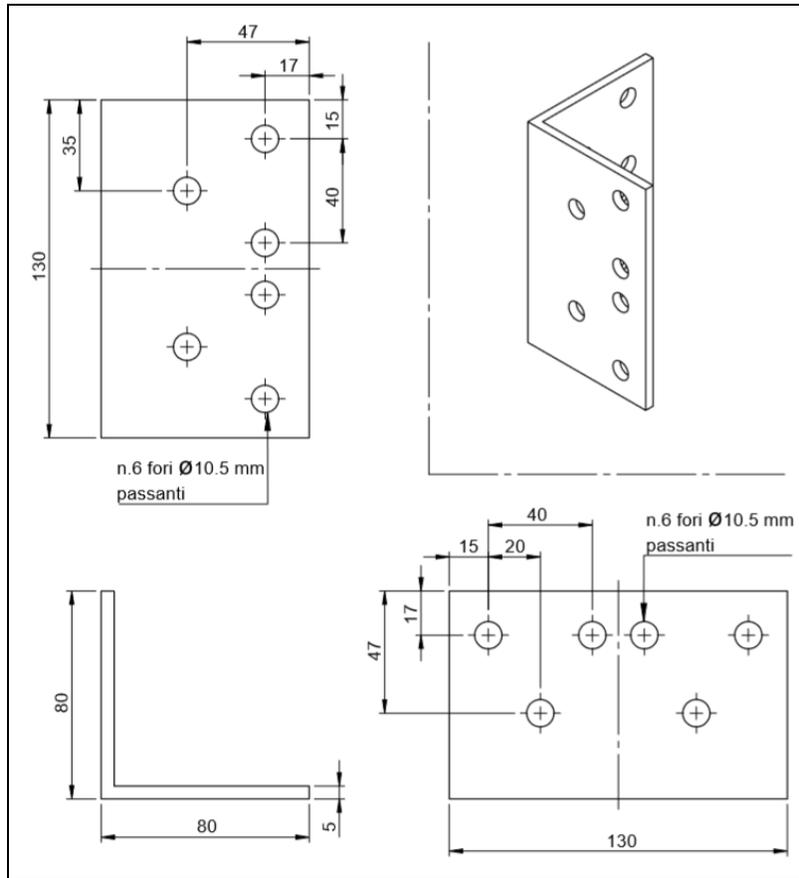
PROFILI - ACCESSORI							
N°	CODICE	PROFILO	DESCRIZIONE	N°	CODICE	PROFILO	DESCRIZIONE
P1	OLF 0486		Lamella	A1	STME		Motore Ulysses
P1	OLF 2924		Lamella	A2	STTL		Coppia Tappi Lamella (OLF 0486)
P1	OLF 3433		Lamella	A2	STTLN		Coppia Tappi Lamella (OLF 2924)
P2	OLF 3563		Compensatore	A2	STTL3433		Coppia Tappi Lamella (OLF 3433)
P3	OLF 1314		Pilastro	A3	STPR		Perno di Rotazione Lamella (OLF 0486)
P4	OLF 1573		Trave	A3	STPRN		Perno di Rotazione Lamella (OLF 2924)
P5	OLF 1575		Grondaia	A3	STPR3433		Perno di Rotazione Lamella (OLF 3433)
P5	OLF 2820		Grondaia	A4	-		Staffa Esterna
P5	OLF 3434		Grondaia	A5	-		Staffa Interna
P6	OLF 1577		Astina	A6	STPA		Piastra di Appoggio
P7	OLF 1574		Cartellina	A7	-		Bicchiera

BULLONERIA					
N°	PROFILO	DESCRIZIONE	N°	PROFILO	DESCRIZIONE
B1		Vite M6x30, Testa Esagonale	B8		3,9x19, Autofilettante, Testa Svasata, Cava Esagonale
B2		Vite M10x30, Testa Cilindrica, Cava Esagonale	B9		6,3x25, Autofilettante, Testa Svasata, Cava Esagonale
B3		Vite M6x14, Testa Cilindrica, Cava Esagonale	B10		Rondella Elastica M10, Tipo Grower
B4		Vite M8x20, Testa Cilindrica, Cava Esagonale	B11		Rondella Elastica M8, Tipo Grower
B5		Vite M6x30, Testa Svasata, Cava Esagonale	B12		Dado M10
B6		M6x40, Testa Svasata, Cava Esagonale	B13		Dado M6
B7		3,9x19, Auto perforante, Testa Svasata, Cava Esagonale	B14		Rondella Dentellata M6

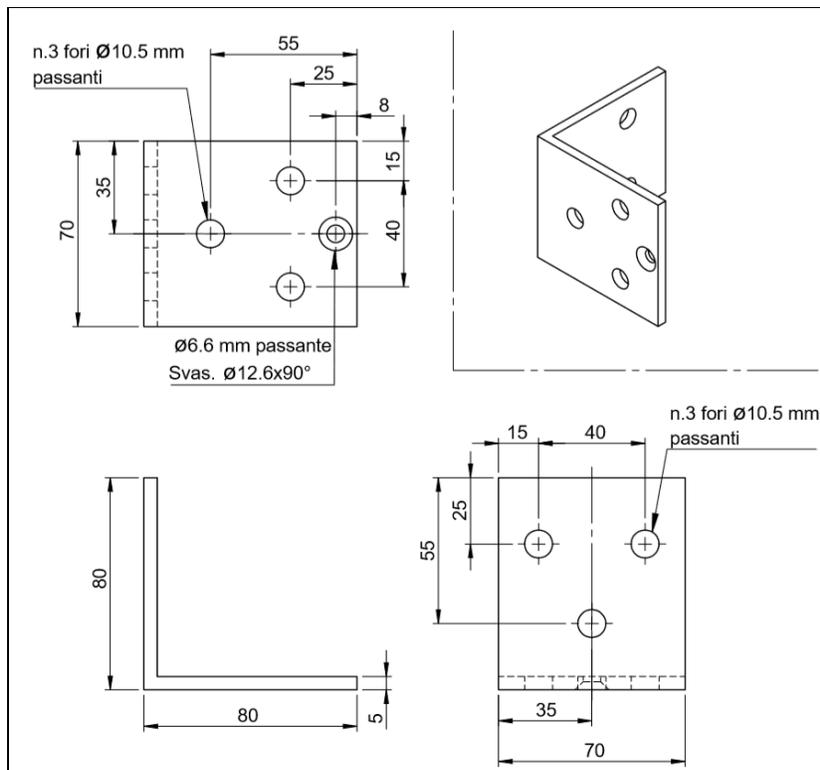


DISTINTA TAGLIO BIOROLL AUTOPORTANTE TELAIO CHIUSO MODULO SINGOLO					
CODICE	DESCRIZIONE	DISEGNO	ANGOLI	H PROFILO	TAGLIO
OLF0486	LAMELLA		90° - 90°	-	L - 192
OLF2924				-	
OLF3433				-	
OLF1573	TRAVE MONTANTE P		45° - 45°	85	P
OLF1573	TRAVE TRAVERSO L		45° - 45°	85	L
OLF1574	CARTELLINA MONTANTE P		45° - 45°	6,3	P
OLF1574	CARTELLINA TRAVERSO L		45° - 45°	6,3	L
OLF1575	GRONDAIA MONTANTE P		45° - 45°	70,9	P - 88,4
OLF2820				109	
OLF3434				100,7	
OLF1575	GRONDAIA TRAVERSO L		45° - 45°	70,9	L - 88,4
OLF2820				109	
OLF3434				100,7	
OLF3563	COMPENSATORE		90° - 90°	-	L - 170
OLF1577	ASTINA DI MOVIMENTAZIONE		90° - 90°	-	{{(Npale - 1) x 140} + 40}

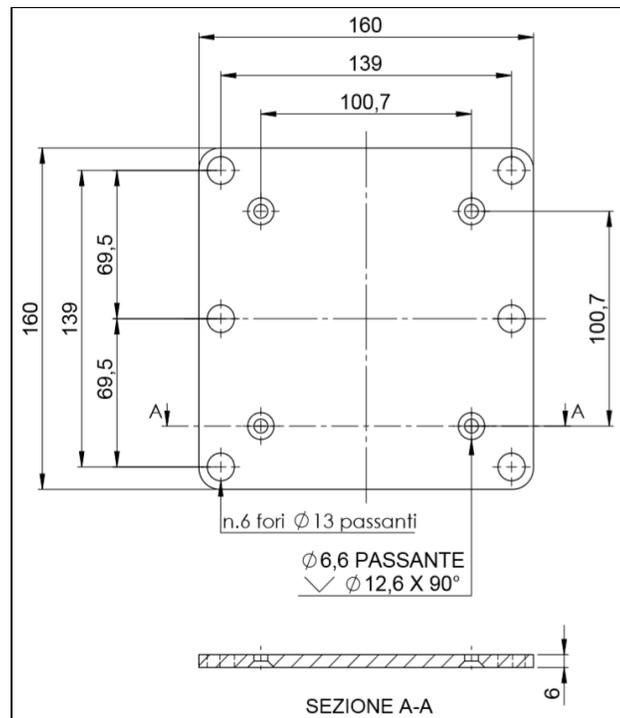
A4 – Staffa Esterna: Disegno Costruttivo



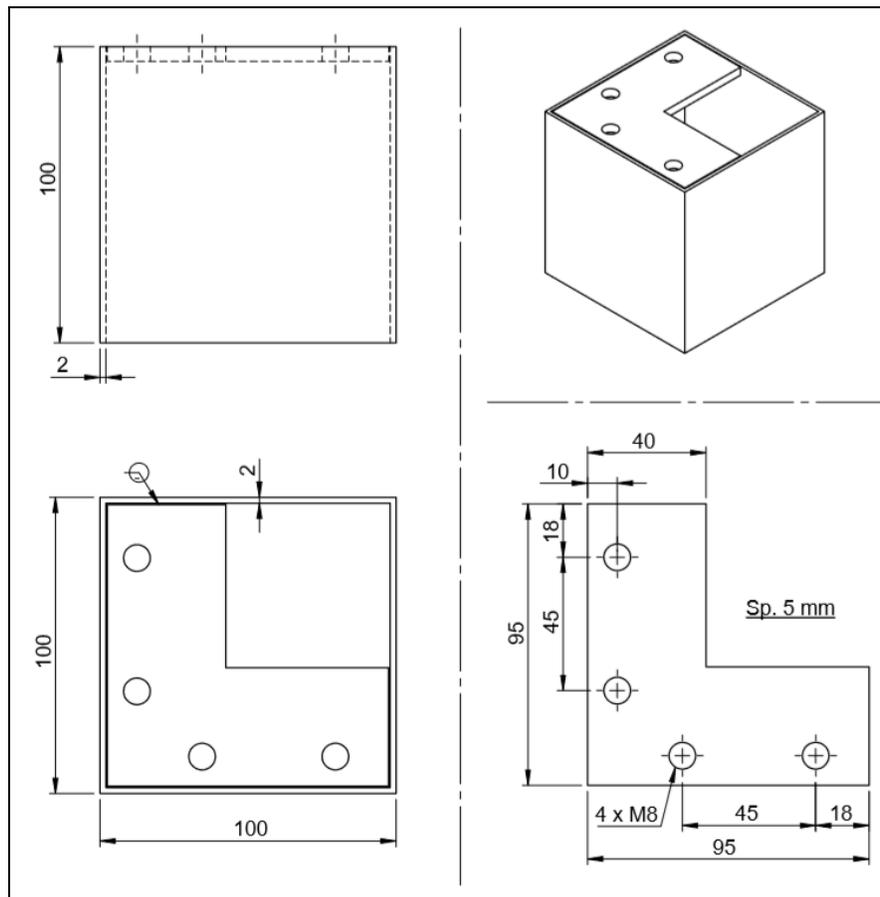
A5 – Staffa Interna: Disegno Costruttivo



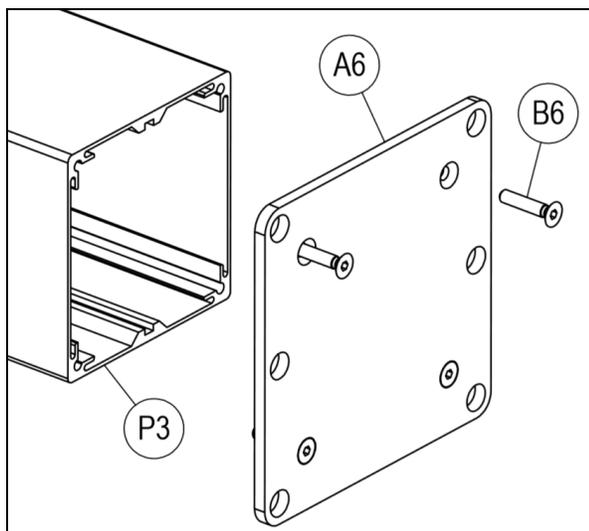
A6 – Piastra di Appoggio: Disegno Costruttivo



A7 – Bicchiere: Disegno Costruttivo

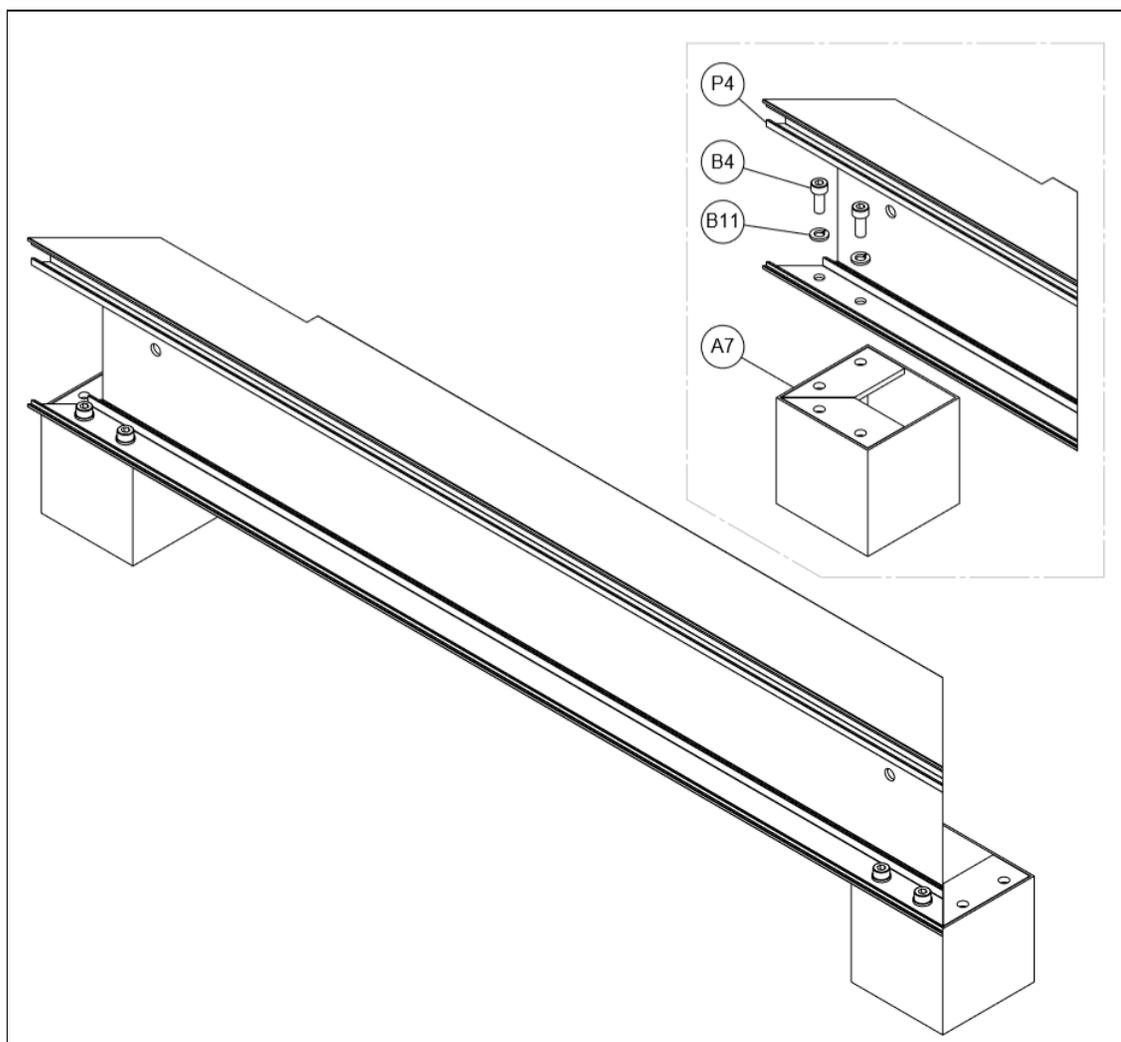


Fase 1 – Pilastri (P3) - Piastre di appoggio (A6)

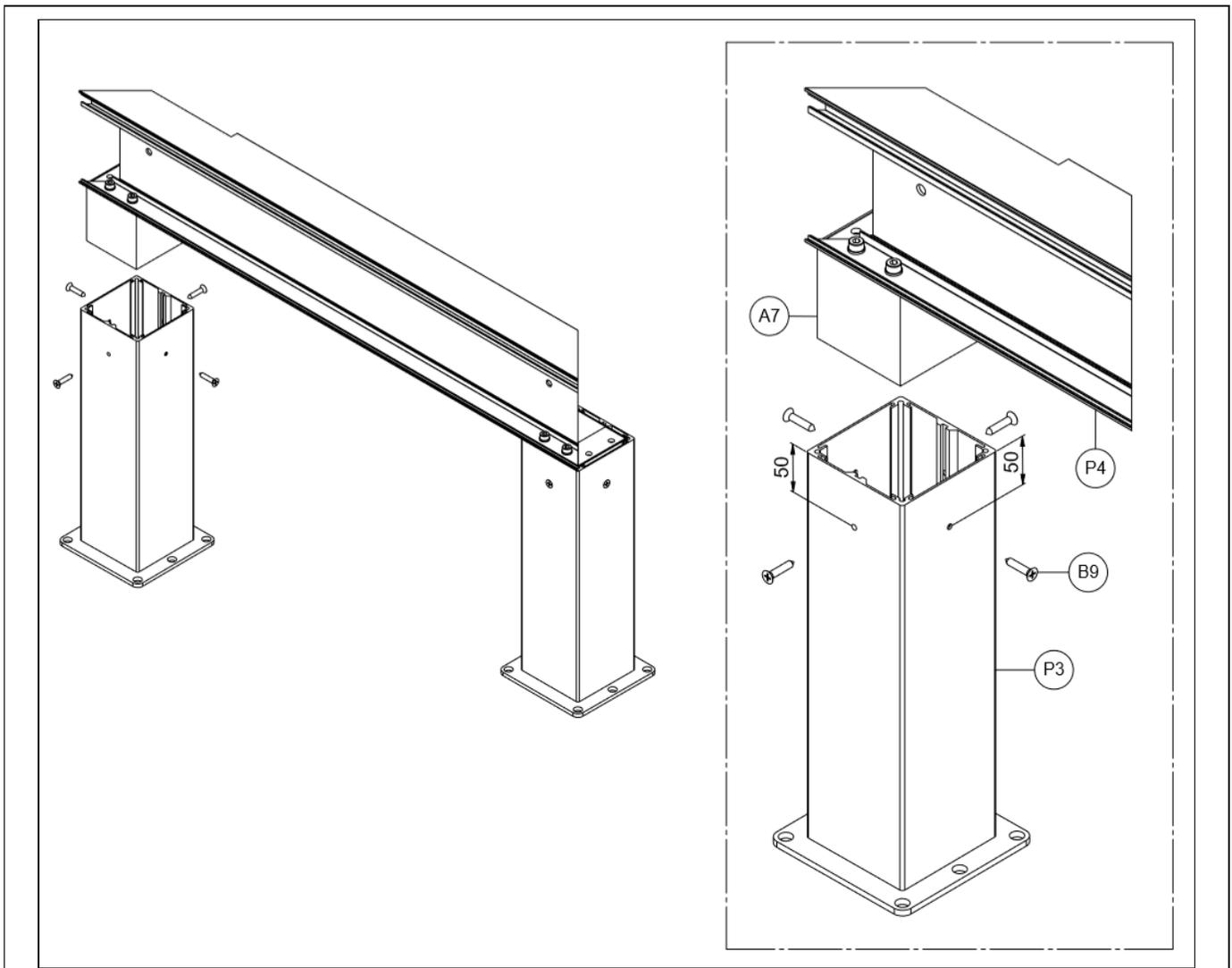


1. Ad una estremità di ciascun pilastro (P3), fissare la piastra di appoggio (A7) tramite viti M6x40 (B6); i fori svasati presenti sulla piastra (sedi della testa delle viti) devono essere esterni rispetto a dove poggerà il pilastro, posizionati in modo da coincidere con i quattro angoli del pilastro
2. Per il serraggio della vite, utilizzare una chiave a brugola da 4

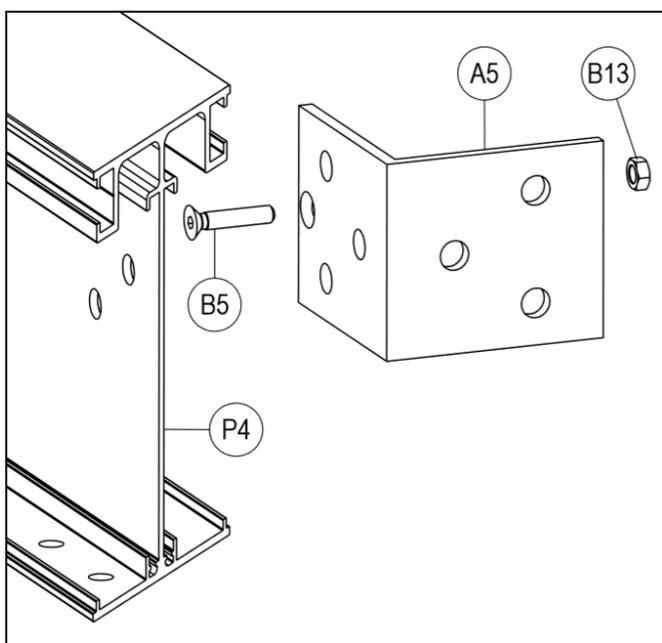
Fase 2 – Realizzazione struttura portante



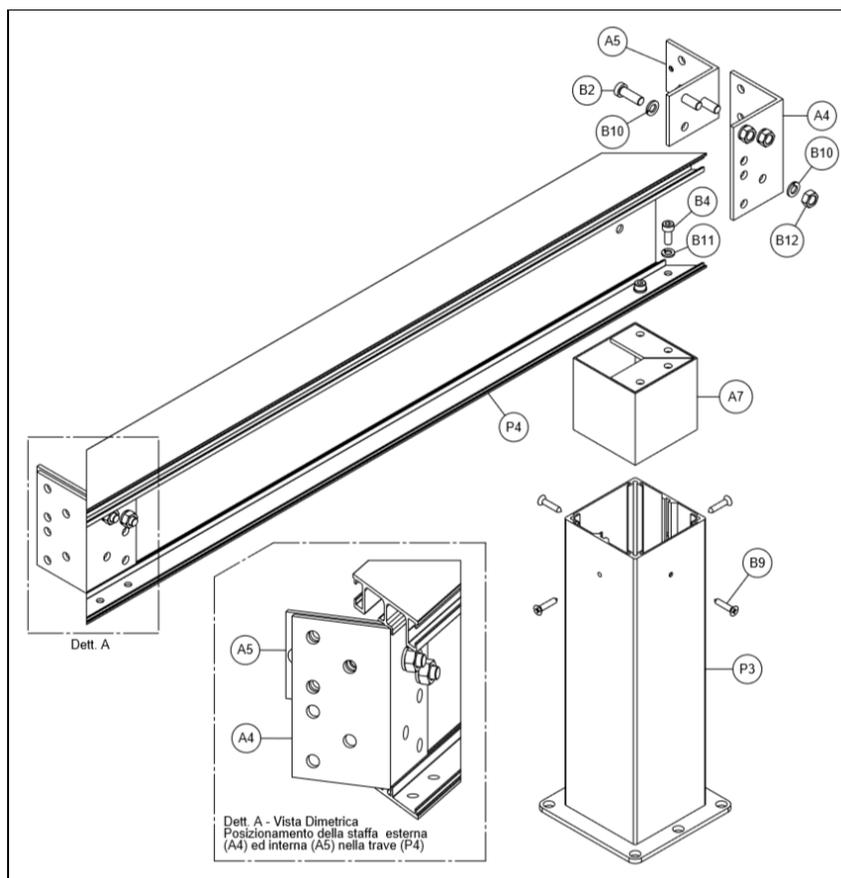
1. Ad uno dei due montanti (P4) fissare alle due estremità due bicchieri (A7) utilizzando viti M8x20 (B4) e rondella elastica Grower M8 (B11) da serrare nei fori filettati presenti nei bicchieri



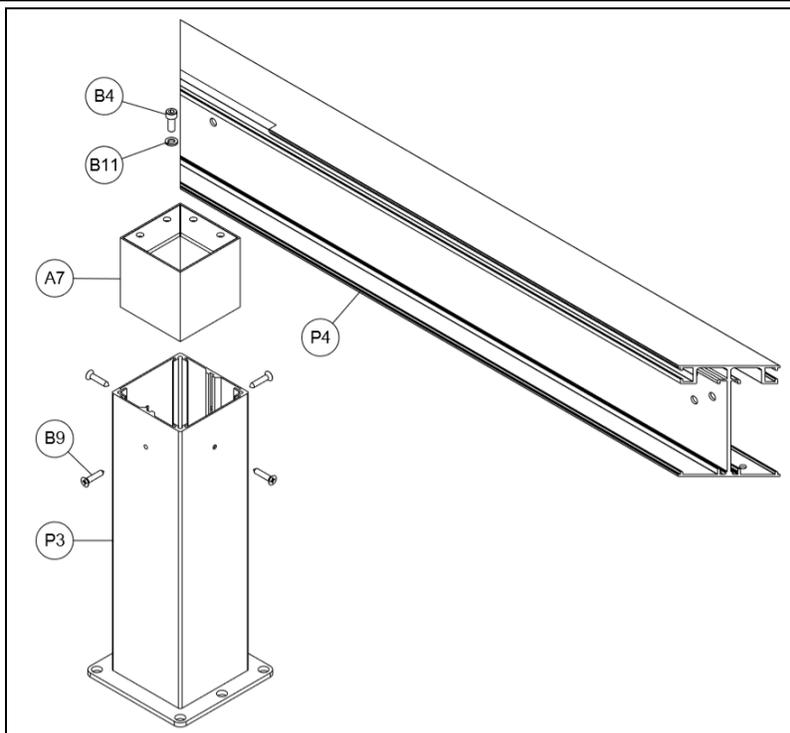
2. Infilare nei bicchieri (A7) precedentemente fissati al montante (P4) due pilastri (P3), fissandoli con viti 6.3x25 (B9) nei prefori da realizzare sui quattro lati di ciascun pilastro ad una distanza di circa 50 mm dall'estremità dello stesso



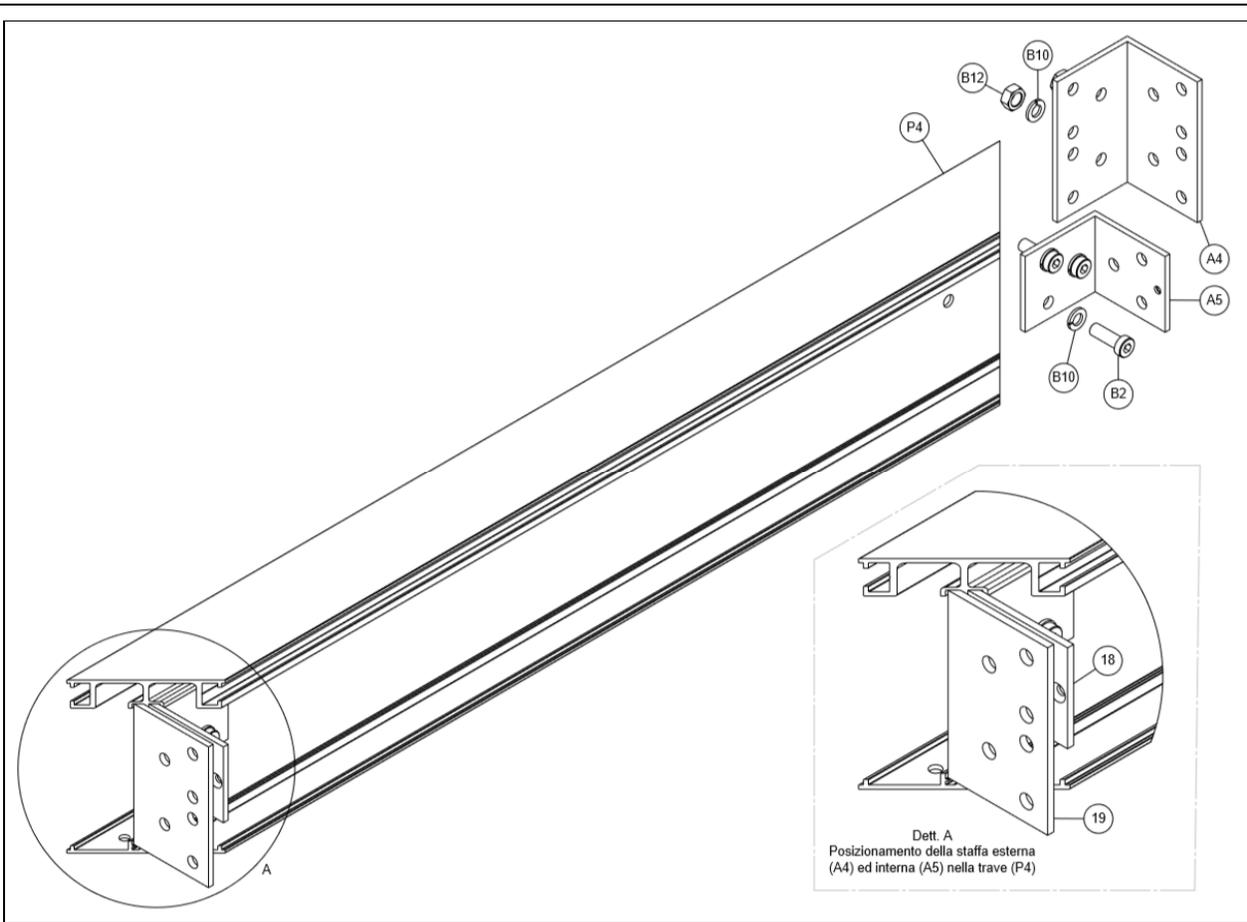
3. Sul lato in cui verrà montato il motore (A1), inserire una vite M6x30 (B5) nel foro svasato presente nella staffa interna (A5), sulla superficie che andrà a contatto con il montante (P4) e bloccarla con un dado M6 (B13).



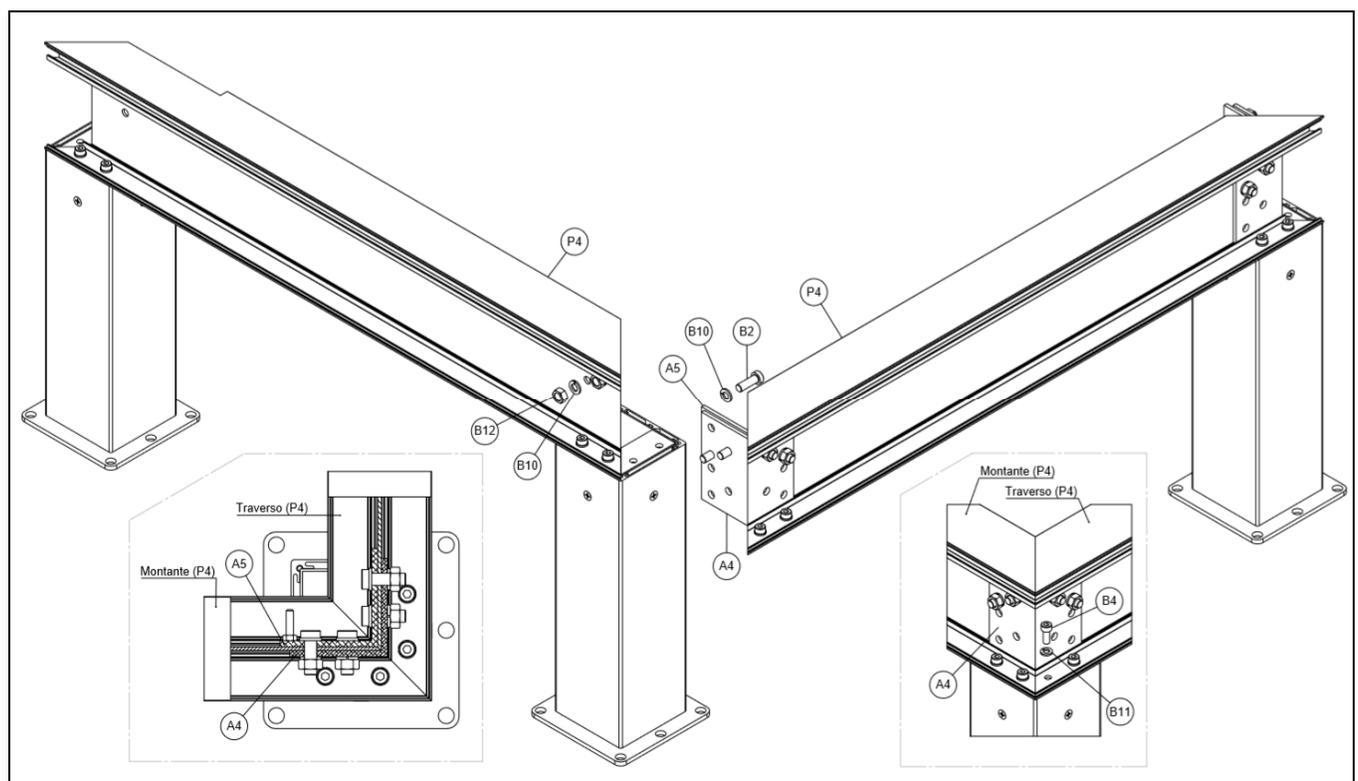
4. All'estremità di una delle traverse (P4) montare un bicchiere (A7) ed un pilastro (P3) (vedi p.to 1 e 2)
5. Ad entrambe le estremità del traverso (P4), infilare nelle apposite guide ricavate nel profilo stesso le staffe esterne (A4) ed interne (A5) fissandole tra loro mediante 3 viti M10x30 (B2) con le rispettive rondelle elastiche Grower M10 (B10) e dadi M10 (B12). La testa delle viti deve stare dal lato della staffa interna (interno del traverso)



6. Con lo stesso procedimento riportato nei p.ti 1 e 2, montare un bicchiere (A7) ed un pilastro (P3) all'estremità del montante (P4) in cui è presente nella parte superiore del profilo, lo scasso per l'infilaggio delle lamelle



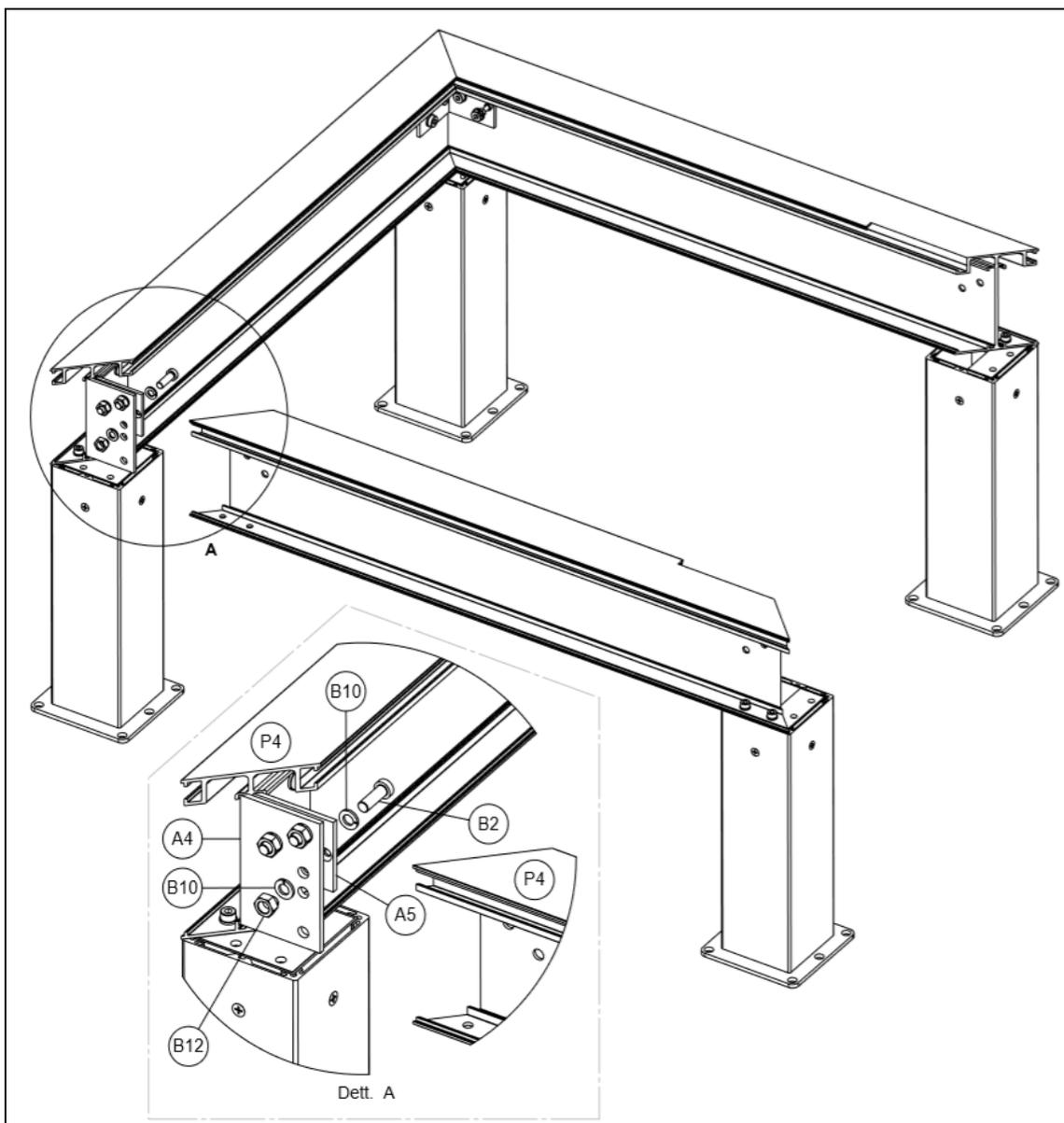
7. Nel secondo traverso montare ad entrambe le estremità, le staffe interne (A5) ed esterne (A4) fissandole al traverso tramite viti M 10x30 (B2) con le rispettive rondelle elastiche Grower M10 (B10) e dadi M10 (B12). La testa delle viti deve stare dal lato della staffa interna (interno del traverso)



8. "Inserire" l'anima del montante (P4) tra la staffa interna (A5) ed esterna (A4) precedentemente montate al traverso (P4),

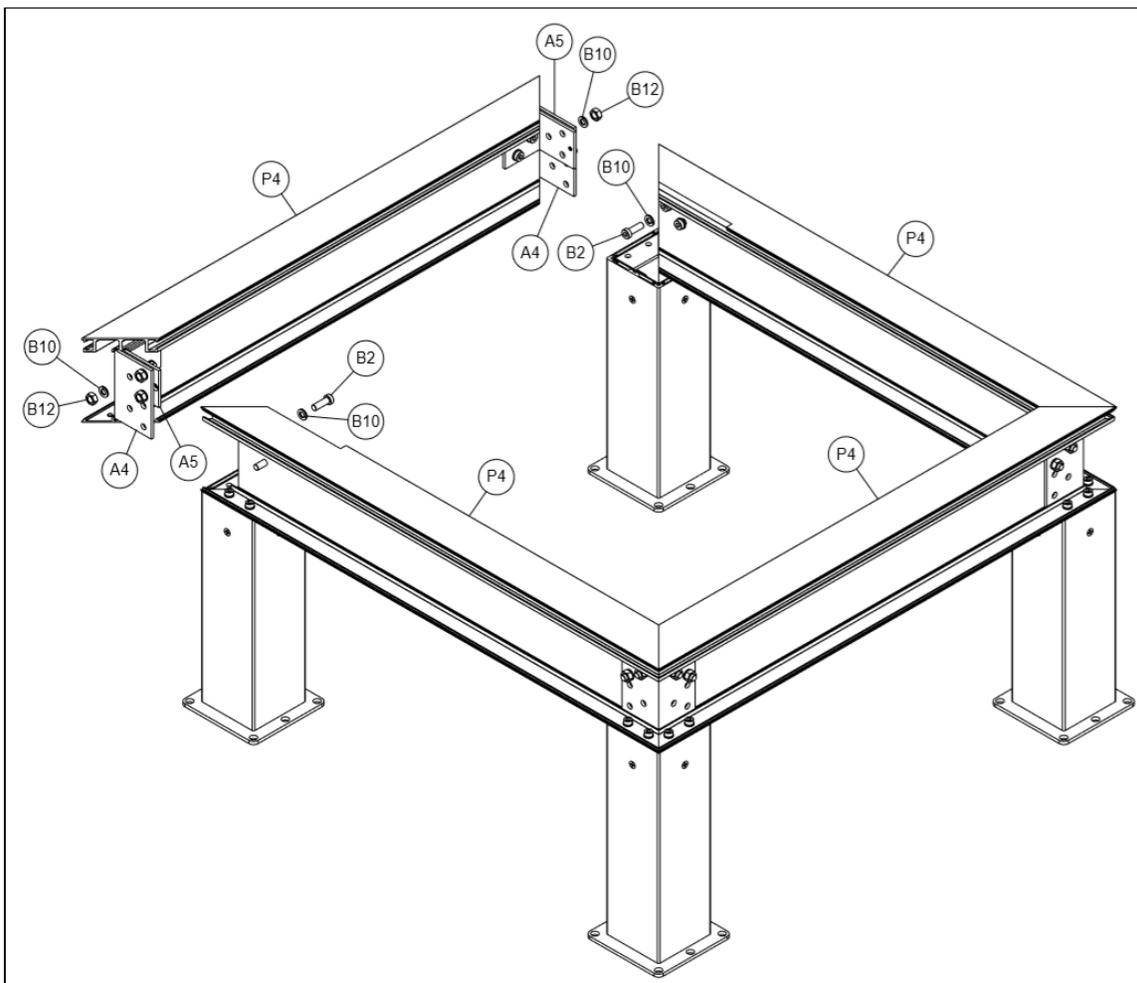
fissando il tutto con tre viti M 10x30 (B2) con le rispettive rondelle elastiche Grower M10 (B10) e dadi M10 (B12). La testa delle viti deve stare dal lato della staffa interna (interno del traverso).

9. Fissare il traverso (P4) al Bicchiere (A7) precedentemente montato al montante (P4) utilizzando viti M8x20 (B4) e rondella elastica Grower M8 (B11) da serrare nei fori filettati presenti nei bicchieri.



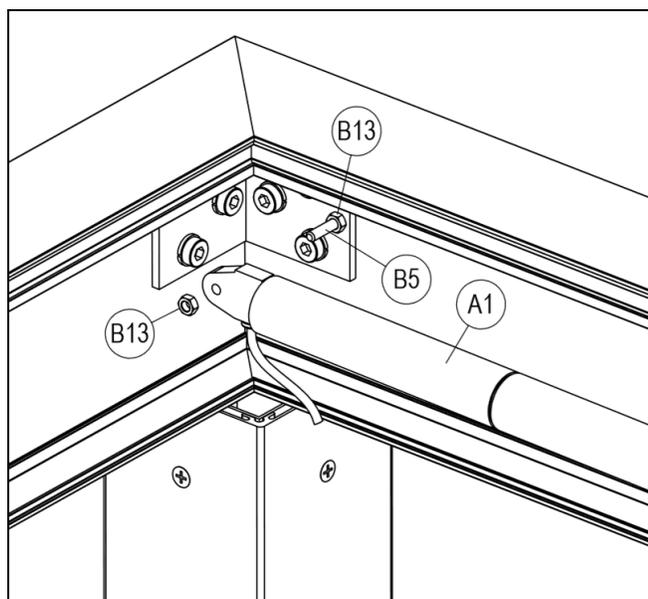
10. "Inserire" l'anima del montante (P4) tra la staffa interna (A5) ed esterna (A4) precedentemente montate al traverso (P4), fissando il tutto con tre viti M 10x30 (B2) con le rispettive rondelle elastiche Grower M10 (B10) e dadi M10 (B12). La testa delle viti deve stare dal lato della staffa interna (interno del traverso).

11. Fissare il montante (P4) al Bicchiere (A7) precedentemente montato al traverso (P4) utilizzando viti M8x20 (B4) e rondella elastica Grower M8 (B11) da serrare nei fori filettati presenti nel bicchiere.



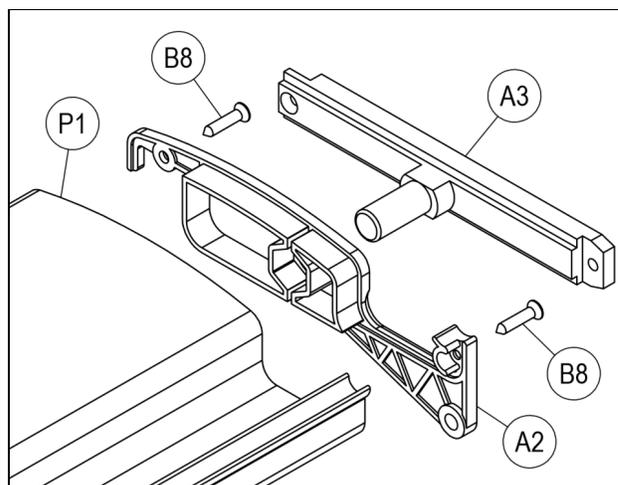
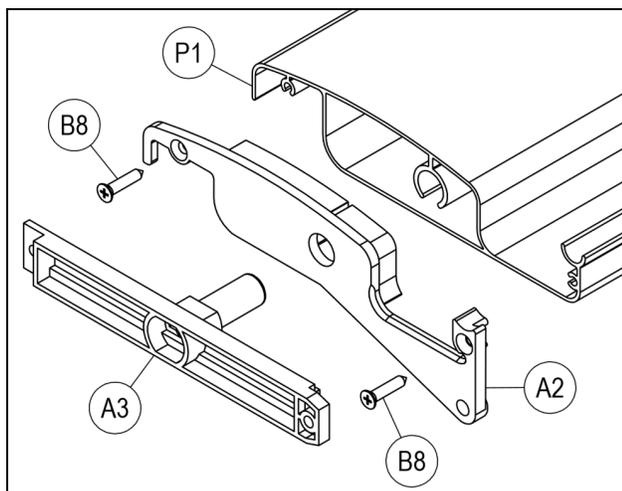
12. "Inserire" l'anima dei due montanti (P4) tra le staffe interne (A5) ed esterne (A4) precedentemente montate al traverso (P4), fissando il tutto con tre viti M 10x30 (B2) con le rispettive rondelle elastiche Grower M10 (B10) e dadi M10 (B12). La testa delle viti deve stare dal lato della staffa interna (interno del traverso).
13. Fissare il traverso (P4) ai due Bicchieri (A7) precedentemente montati sui due traversi (P4) utilizzando viti M8x20 (B4) e rondella elastica Grower M8 (B11) da serrare nei fori filettati presenti nei bicchieri.

Fase 3 – Montaggio motore Ulysses (A1)



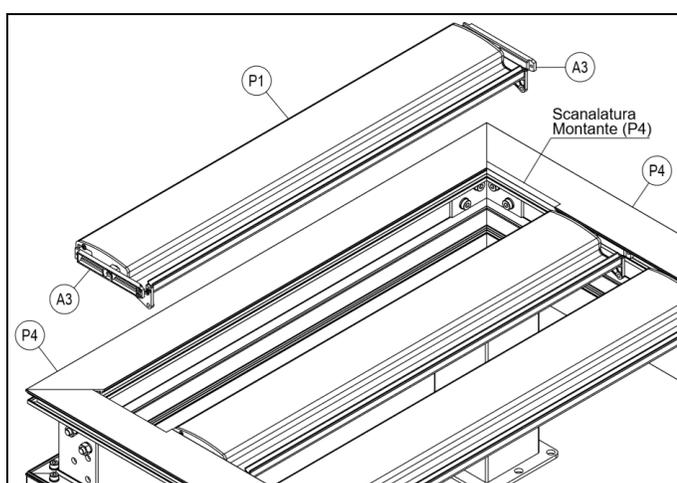
14. In corrispondenza del gambo della vite M6x30 (B5) inserita in una delle staffe interne (A5) già serrata con un dado M6 (B13) (vedi Fase 1, P.to 3), inserire la testa del motore Ulysses (A1) e fissarlo con un dado M6 (B13).
15. Collegare il motore ad un alimentatore da 24 V per portare il pistone alla massima estensione

Fase 4 – Assemblaggio Lamelle



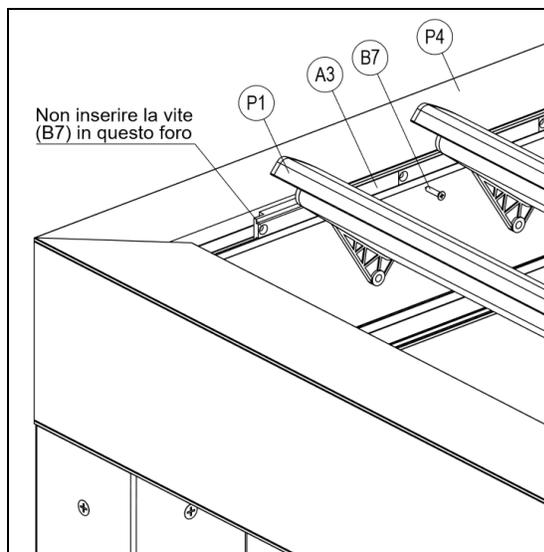
1. Montare alle estremità di ciascuna lamella (P1) i relativi tappi dx / sx (A2) fissandoli tramite 2 viti 3.9 x 19 autofilettanti (B8); in corrispondenza del foro presente nel tappo (A2), infilare il perno di rotazione (A3) (in questa fase ancora libero di ruotare su sé stesso)

Fase 5 – Inserimento Lamelle



1. In corrispondenza della scanalatura presente nella parte superiore di una delle due estremità dei due montanti (P4), inserire i perni di rotazione (A3) delle lamelle (P1)

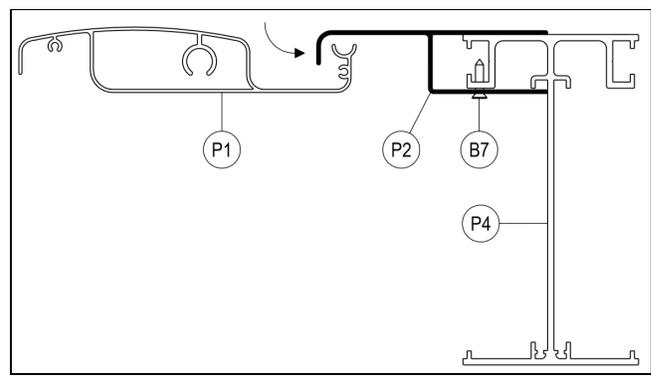
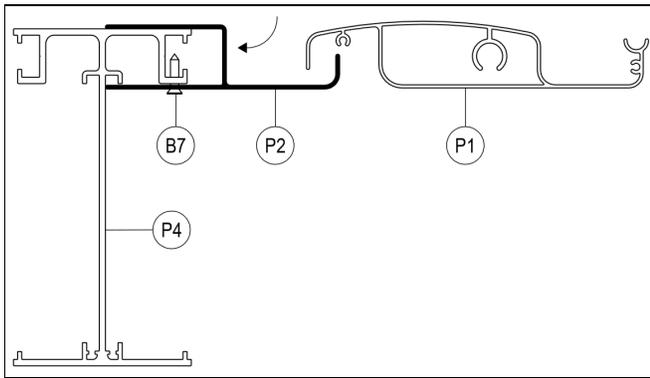
Fase 6 – Fissaggio Perni di Rotazione (A3) – Montanti (P4)



Non inserire la vite (B7) in questo foro

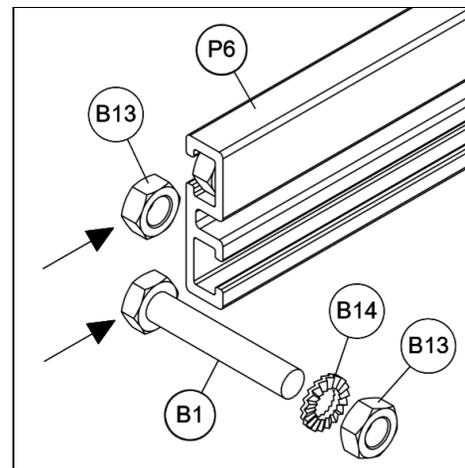
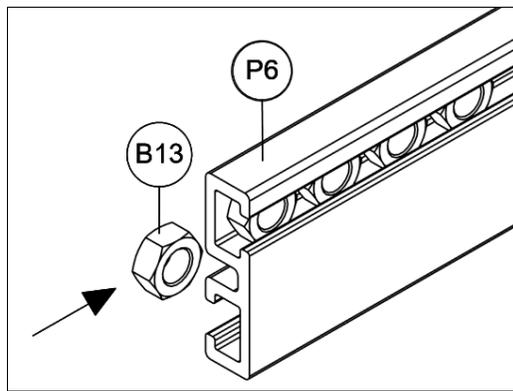
1. Bloccare i perni di rotazione (A3) sui due lati della struttura, inserendo una vite 3,9x30 auto perforante (B7) tra i perni della prima e della seconda lamella (P1) e tra l'ultima e la penultima lamella (P1).

Fase 7 – Inserimento Compensatore (P2)



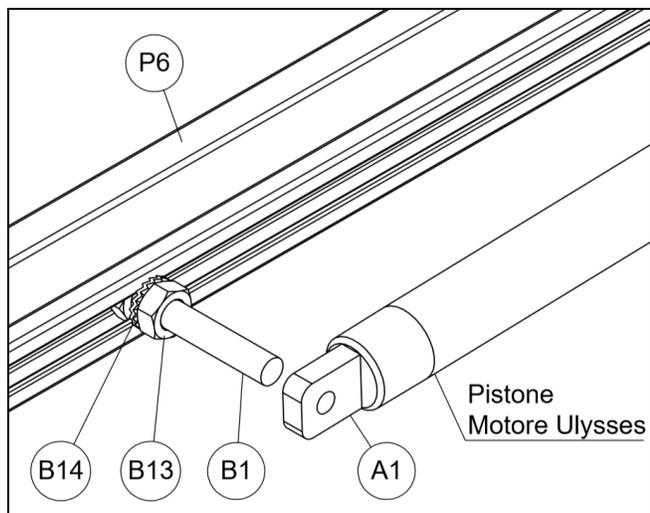
1. Sulle due traverse (P4) inserire i due compensatori (P2).
2. Bloccare i due compensatori (P2) alle rispettive traverse (P5) utilizzando viti 3.9x19 autopercoranti (B7)

Fase 8 – Inserimento dadi e viti nelle astine di comando (P6)



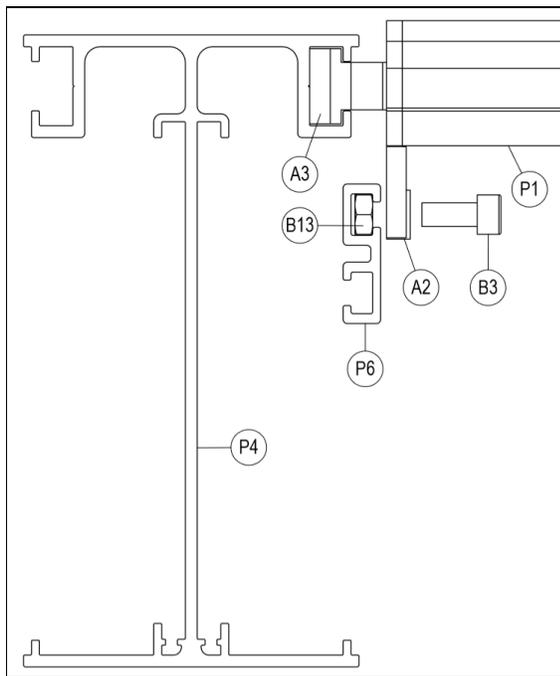
1. In entrambe le astine (P6) inserire in una delle due guide dadi M6 medi (B13) in numero uguale al totale delle lamelle
2. Dal lato in cui verrà montato il motore, nella guida dove non sono stati inseriti i dadi, inserire una vite M6x30 (B1) e fissarla (senza bloccarla del tutto) con rondella dentellata (B14) e dado M6 (B13).

Fase 9 – Fissaggio parte terminale motore Ulysses (A1)



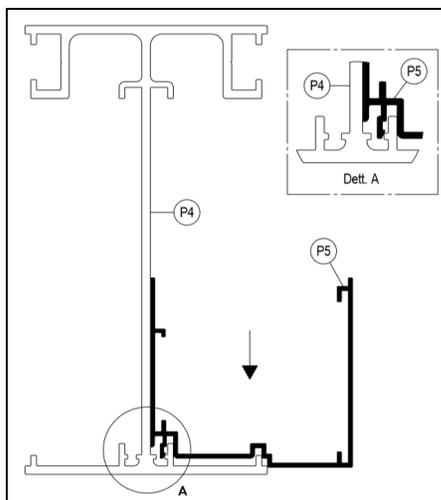
1. Per il montaggio dell'astina lato motore (A1), infilare il gambo della vite M6x30 (B1) fissata con il relativo dado M6 (B13) e rondella (B14) (Fase 9, p.to 2) nel foro presente nella parte terminale del pistone del motore Ulysses (A1) (già fissato in precedenza alla vite inserita nella staffa interna (Fase 4))

Fase 10 – Montaggio Astina (P6) – Tappi delle lamelle (A2)



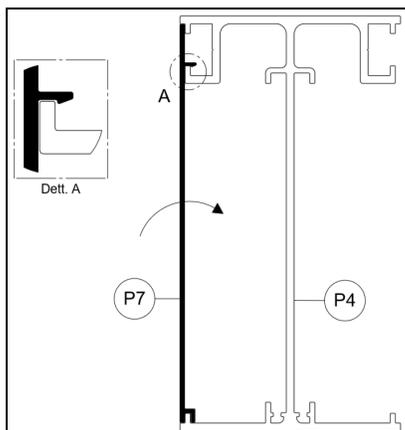
1. Collegare i tappi delle lamelle (A2) alle due astine (P6) utilizzando viti M6x14 (B3) che devono essere serrate ai dadi M6 (B13) precedentemente inseriti nella guida delle due astine (P6).
2. Finito di fissare tutti i tappi delle lamelle (A2) alle due astine (P6), dal lato motore (A1), serrare il dado (B13) della vite (B4) in cui è stata inserita la parte terminale del pistone del motore Ulysses (A1) (vedi Fase 10)

Fase 11 – Montaggio Grondaie (P5)



1. Sulla parte inferiore dei montanti e dei traversi (P4) montare le grondaie (P5)

Fase 12 – Montaggio Cartellina di copertura montanti / traverse (P7)



1. Lungo la parte esterna dei montanti e delle traverse (P4) deve essere montata la cartellina (P7) di copertura (con sistema a scatto)